

A.T.C. LAUDENSE NORD**CONSUNTIVO PERIODO DAL 01/02/2022 AL 31/01/2023**

A seguito della Legge Regionale n.26 del 16 agosto 1993 e visto il D.G.R. n.7/13854 del 29/07/2003 si fa presente che l'esercizio finanziario fa riferimento al periodo 01 febbraio - 31 gennaio dell'anno successivo.

La gestione del periodo in esame inizia quindi al 01/02/2022,

Il consuntivo del periodo finanziario 01/02/2022 - 31/01/2023 si estrinseca quindi nelle seguenti risultanze:

DETTAGLIO RESIDUI / COMPETENZA ANNO 2022/2023**SVILUPPO DELLE ENTRATE E
LORO COMPOSIZIONE**

| DESCRIZIONE | RESIDUI | COMPETENZA | TOTALE |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| ISCRIZIONE SOCI (QUOTE) | - | 218.000,00 | 218.000,00 |
| RIMBORSI DA TERZI | - | 100,00 | 100,00 |
| VERSAMENTI DIVERSI | | 1.800,00 | 1.800,00 |
| ISCRIZIONE MIGRATORIE | - | 231,00 | 231,00 |
| INTERESSI ATTIVI | - | 218,35 | 218,35 |
| CONTRIBUTO NUOVE DOMANDE | - | 1.481,00 | 1.481,00 |
| CONTRIBUTI DA REGIONE | - | - | - |
| CONTRIBUTI DA TERZI | - | 150,00 | 150,00 |
| CONTRIBUTI/RETTIFICHE | - | - | - |
| CONTRIB.DA REGIONE PER DANNI | - | 14.302,00 | 14.302,00 |
| RIMBORSO SANZIONE AMMINISTRATIVE | - | - | - |
| RESIDUO ATTIVO BANCA/POSTA | 642,67 | | 642,67 |
| RITENUTE/CONTRIBUTI | 73,93 | 3.609,27 | 3.683,20 |
| | 716,60 | 239.891,62 | 240.608,22 |
| F.DO INIZIALE DI CASSA | | | 95.135,95 |
| | | | 335.744,17 |
| MANDATI | | | |
| | RESIDUI | COMPETENZA | TOTALE |
| EMOLUMENTO REVISORI | 101,60 | 634,40 | 736,00 |
| RIMB.SP.VARIE COMITATO DI GESTIONE | 1.000,00 | 650,00 | 1.650,00 |
| ACQUISTO SELVAGGINA | 66.364,00 | 141.232,40 | 207.596,40 |
| SPESE DEL PERSONALE | 857,13 | 14.874,46 | 15.731,59 |
| SPESE PULIZIA | 75,60 | 812,73 | 888,33 |
| ELABORAZIONE CEDOLINI PAGA | - | 1.542,08 | 1.542,08 |
| AFFITTO LOCALI/SP.CONDOMIN. | - | 6.321,07 | 6.321,07 |
| TABELLATURA/ATREZZ.VARIA | 100,00 | 384,51 | 484,51 |
| COSTI ALLEVAM.LEPRI | - | - | - |
| MIGLIOR.AMBIENTALI | 16.100,00 | - | 16.100,00 |
| LUCE GAS RIFIUTI | 753,46 | 1.492,62 | 2.246,08 |
| POSTALI/TELEGR./ONERI | 2.000,00 | 777,02 | 2.777,02 |
| TELEFONO | 141,50 | 874,37 | 1.015,87 |
| CANCELLERIA/STAMPATI | - | 116,75 | 116,75 |
| CONTENZIOSO | | | - |
| ACQUISTO MOBILI ATTREZZ.UFFICI | | 112,00 | 112,00 |
| SP.COMMERCIALISTA | | 2.592,50 | 2.592,50 |
| ALLESTIMENTO SEDE | | | - |
| VARIE ED EVENTUALI | 250,00 | 298,00 | 548,00 |
| ATTIVITA' PROMOZIONALI | | 1.760,00 | 1.760,00 |
| MANUT./CARBUR./AUTOMEZZO | | 811,00 | 811,00 |
| ASSISTENZA SW | | 153,72 | 153,72 |
| COMPENSO BIOLOGO (MIGLIOR.AMBIENTALI) 2/3 | | 3.137,08 | 3.137,08 |
| COMPENSO BIOLOGO (GESTIONE FAUNISTICA) 1/4 | | 1.568,55 | 1.568,55 |
| IMPOSTE TASSE | | 467,00 | 467,00 |
| ASSICURAZIONI/BOLLO | | 2.680,32 | 2.680,32 |
| INTERESSI PASSIVI | | 159,61 | 159,61 |
| ASSISTENZA LEGALE | 500,00 | | 500,00 |
| RIMBORSO QUOTE | | 3.925,00 | 3.925,00 |
| RIMBORSO DANNI PER CONTO REGIONE (GIROCONTO) | | 14.302,00 | 14.302,00 |
| RIMBORSI DIVERSI | | 2.115,00 | 2.115,00 |
| RITENUTE/CONTRIBUTI | 73,93 | 3.609,27 | 3.683,20 |
| SALDO TOTALE USCITE | 88.317,22 | 207.403,46 | 295.720,68 |
| TOT.ENTRATE | 335.744,17 | | |
| TOT.USCITE | 295.720,68 | | |
| AVANZO CASSA AL 31/01/2023 | 40.023,49 | | |